

BAC PRO PILOTAGE DE LIGNES DE PRODUCTION

www.lmpmf.fr

ce.0340043m@ac-montpellier.fr

Les activités du Métier

➔ **Préparation de la production** : exploitation des documents de fabrication, configuration des machines (choix et mise en place des outillages, entrée des paramètres en mémoire...), contrôles de sécurité, vérification des appareils de mesure, essais et réglages des équipements. Mise en route de l'installation.



➔ **Conduite** : ajustement des paramètres de fabrication, traitement des informations relatives à la gestion de production, à la maintenance, à la qualité.

➔ **Conduite en mode dégradé** : choix d'un mode de marche approprié, rétablissement progressif du fonctionnement normal. Arrêt des installations et maintenance de premier niveau (réglages et entretiens courants).

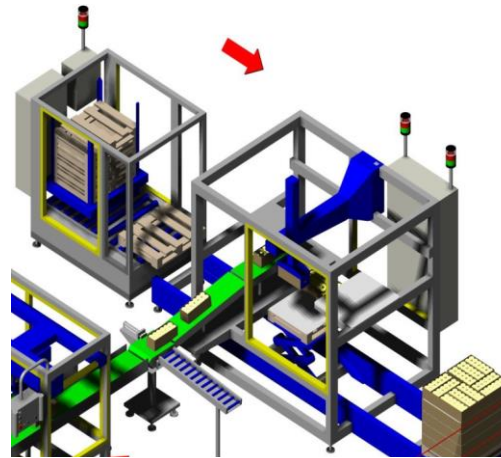
En liaison avec les autres services (bureau d'études...), il contribue à l'**amélioration de la qualité des produits** et à la fiabilité des équipements, il veille à la sécurité et **organise le travail de son équipe**.

Le titulaire de ce diplôme a généralement la **responsabilité d'une ligne de fabrication** regroupant plusieurs postes de travail coordonnés entre eux. Il doit assurer la **continuité de la production** et le **respect de la qualité**. En particulier, il doit corriger très rapidement toute dérive survenue aux différents paramètres (pression, température, vitesse d'exécution...).

Les Entreprises et secteurs d'activités

Le titulaire du Bac Professionnel Pilotage de Lignes de Production exerce son activité dans les entreprises de production de tous types : automobile et équipements, plasturgie, métallurgie, matériaux de construction, cosmétique, parachimie, agroalimentaire, ...

Sur le plan régional, beaucoup d'entreprises du secteur de l'agroalimentaire sont présentes telles que les cafés Jacques VABRE, Confitures Saint-Mamet, bonbons Haribo, eau Perrier, ... mais aussi de plus petites entreprises autour de l'agroalimentaire ou des produits connexes MIDI TIELLES, Boulangerie LUBRANO et des entreprises de plasturgie telle que HEXIS, ISOBOX.



Parcours de formation

La classe de seconde et de première sont communes avec le **Bac Professionnel Maintenance des Equipements Industriels**. A l'issue de cette année l'élève s'oriente en fonction de ses vœux et de ses résultats vers le bac pro M.E.I. ou le bac pro P.L.P.

Les horaires

Discipline	Horaire hebdo.
Mathématiques et sciences physiques	3 h
Arts appliqués	1 h
Langue vivante	2 h
Français et histoire géographie	3 h
EPS	2h30
Economie Gestion	1 h
Enseignement professionnel	15 h
Prévention Santé Environnement	1 h
Consolidation, accompagnement personnalisé et accompagnement au choix de l'orientation	3 h

Parcours de Formation et d'Insertion professionnelle

